

	WERKSZEUGNIS 2.2 nach Test certificate according to Certificat de contrôle selon DIN EN 10204-2.2			Qualitätslenkung		
	Kunde customer client Nr. Datum Seite von					
Ihre Bestellung Nr.	your order no.	voire no. de commande				
unsere Auftrags-Nr.	our order no.	notre no. de commande				
Auftr.-Bestätigung Nr.	acceptance-no.	no. de confirmation				
Rechnungs-Nr.	invoice-no.	no. de facture				
Typ	type	type	TROVIDUR W 1014 Rundschnur *)			
Format	size	format	(mm) Ø 4			
Chargen-Nr.	batch-no.	no. de charge				
Lieferbedingungen	terms of delivery	conditions de livraison	TROVIDUR W 1014 Rundschnur *)			
In unserer Stichprobenkontrolle haben wir folgende Werte ermittelt:		The following values were found by testing at random		Les valeurs suivantes ont été trouvées lors d'une contrôle en hasard		
Prüfmerkmale test carried out méthode d'essai	Test-Methode test methode méthode de teste	Einheit unit unité	Werte values valeurs			Sollwert nominal value valeur nominale
Shore-Härte A Shore-hardness A Dureté shore A	DIN EN ISO 868 (DIN 53 505)					≈ 66
Längenänderung nach Warmlagerung Shrinkage Variation des cotes après stockage	DIN EN 12943 (DVS 2211) 100°C/1 h	%				≤ 7
Bemerkungen: *) welding rod / baguettes de soudure remarks: remarques:						
Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht. We hereby certify, that the delivery complies with the terms of the order. Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.						
Qualitätslenkung Quality control Contrôle qualité						